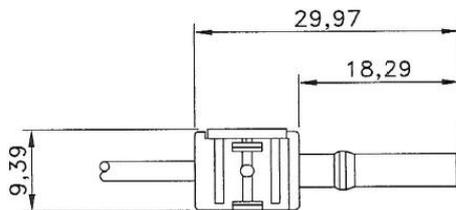
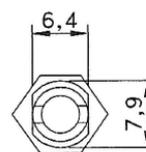
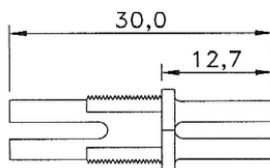
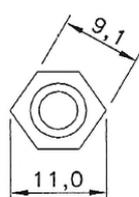


VISTA INFERIOR



VISTA FRONTAL

Figura 1 – Conector Terminal



VISTA LATERAL DIREITA

VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL ESQUERDA

Figura 2 - Conector Emenda

NOTA: Dimensões em milímetros.

Tabela 1 - Características dos Conectores

Item	Parâmetro	Mínimo	Nominal	Máximo	Código
Conector Terminal	Força de Retenção Conexão Terminal-Fibra (N)	8	12	-	4592152
	Força de tensão conexão Terminal-Fibra (N)	40	50	-	
	Força de Retenção Conexão terminal-emenda (dB)	7	8	-	
	Perda de conexão Terminal-Emenda (dB)	0,7	1,5	2,8	
Conector Emenda	Torque na porca (N.m)	-	0,57	0,7	4592151
	Força de Retenção Conexão Terminal-Emenda	7	8	-	
	Perda de conexão Terminal-Emenda (dB)	0,7	1,5	2,8	

Conector de Fibra Óptica

PM-Br



Edição
Diogo Almeida 06 09 19
Desenho Substituído
PM-R 710.28.0
Objeto da Revisão
Unificação de Material

Verificação
Fabrício Silva 09 09 19
Aprovação
Alexandre Herculano 09 09 19

Desenho N°

710.28.0

Folha 1/3

1 - Material

Os conectores devem ser produzidos em material polimérico e possuir as seguintes características:

- a) Suportar às intempéries conforme especificado na ASTM G155;
- b) Os materiais poliméricos que compõe o conector óptico montado deve ser classificado no mínimo na categoria V-I, de acordo com a UL-94.

2- Características Construtivas

- a) Todos os materiais que compõe o conector óptico não podem ser tóxicos nem apresentar perigo ambiental em condições normais de operação e devem ser compatíveis entre si;
- b) Na conexão óptica não pode ser usado material causador de índice de refração;
- c) Temperatura de armazenamento entre -40 e 85 °C;
- d) Temperatura de operação entre -40 e 85 °C;
- e) Temperatura de instalação entre 0 e 70 °C.

3- Características Mecânicas

O conector deve suportar sem escorregamento da fibra uma tração mínima de 40 N.

4- Identificação

Na embalagem do produto devem estar identificados os seguintes itens:

- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Mês e ano de fabricação;
- c) Modelo do conector óptico;
- d) Tipo de polimento.

5 - Fornecimento

Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Goiás, Enel Distribuição Rio e Enel Distribuição São Paulo, deve-se ter protótipo previamente homologado.

6- Ensaios

Os ensaios listados a seguir devem atender as prescrições da ABNT NBR 16429

6.1 - Ensaios de Tipo

- a) Verificação geral;
- b) Perdas por inserção;
- c) Perda por retorno;
- d) Calor Seco;
- e) Ciclo Térmico;
- f) Umidade;
- g) Dobramento;

Conector de Fibra Óptica				PM-Br				
	Edição			Verificação				
	Diogo Almeida	06	09	19	Fabrício Silva	09	09	19
	Desenho Substituído			Aprovação				
	PM-R 710.28.0			Alexandre Herculano	09	09	19	
Objeto da Revisão								
Unificação de Material								
				Folha	2/3			

- h) Torção;
- i) Retenção Axial;
- j) Retenção Angular;
- k) Puxamento Axial;
- l) Estabilidade;
- m) Impacto;
- n) Durabilidade;
- o) Vibração.

6.2 - Ensaios de Recebimento

- a) Verificação geral.

6.3 - Amostragem

Conforme os planos de amostragem da ABNT NBR 5426:

- Verificação geral: amostragem dupla, nível II, NQA 1,0%.

7 - Embalagem

- a) O material deve ser embalado individualmente em embalagem plástica que impeça a penetração de água, contendo a identificação especificada no item 4;
- b) As embalagens plásticas devem ser acondicionadas em caixas de madeira ou papelão paletizadas com massa máxima de 23 kg;
- c) O acondicionamento deve ser adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

8 - Garantia

18 meses a partir de sua entrada em operação ou 24 meses a partir da sua data de entrega, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

9 - Normas e Documentos Complementares

ABNT NBR 5426, Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;
 ABNT NBR 16429, Conectores de fibra óptica para montagem em campo;
 ASTM G155, Standard Practice for Operating Xenon Arc Light Apparatus for Exposure of Non-Metallic Materials;
 UL-94, Tests for flammability of plastic materials for parts in devices and appliances.

Conector de Fibra Óptica

PM-Br



Edição				Verificação			
Diogo Almeida	06	09	19	Fabrcio Silva	09	09	19
Desenho Substituído				Aprovação			
PM-R 710.28.0				Alexandre Herculano	09	09	19
Objeto da Revisão							
Unificação de Material							

Desenho N°

710.28.0

Folha 3/3